

～世界で一つしかないオリジナル製品を提供～

HJ180708-1



～受注生産品について～

■ロートアイアン（アルミ）とは？

金型で整形した物ではなく、各パーツを職人が一つずつ熱して、曲げて、叩いて、溶接して整形したもの。

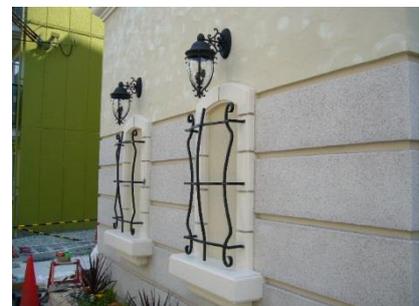
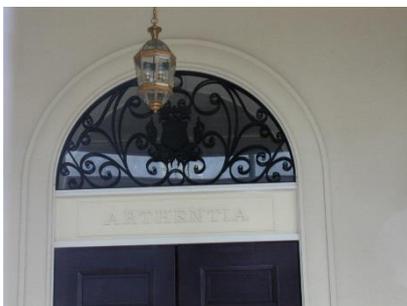
鋳物は金型を使用した大量生産品。

■特徴、風合い

- ・世界に一つしかないオリジナルオンリーワン製品の提供が可能。
- ・様々なパーツを組み合わせて、オリジナルのサイズ、デザインを1台から製作が可能。
- ・同じ製品でも仕上がりに若干の違いがあり。
- ・職人の技術力に左右される。
- ・製造時の製作管理が最重要。
- ・完成商品に風合いと味の違いが一品ごとにできる。
- ・必ず製品誤差を考慮する必要がある。

■弊社の製品について

2003年より、中国にて委託生産を開始、日本国内にて取り扱い、販売開始。





■製造国

中華人民共和国内の協力工場で製造

■製品仕様

◆中国製品(受注生産品) ロートアイアン・ロートアルミ製品の規格について

※使用材料

- ・ロートアイアン / スチール (中国産 A3 鋼 Q235=JIS SS400 に相当)
- ・ロートアルミ / アルミ (中国産 6063)
- ・アルミ 鋳物 / アルミ (中国産 ZL102=JIS ADC12 に相当)
- ・アルミ板 / アルミ (中国産 3003)

※製作精度・品質事項について

- ・外寸 (指示寸法 ± 3 mm 以内)
- ・外寸 (対角線 ± 4 mm 以内)
- ・角度 (指示角度 ± 0.2 度以内)
- ・面精度 (4点のうち3点を同一面に接したときの他の1点の歪みが ± 5 mm 以内)
- ・溶接のバリ (鋭角な部分が無いかをすべてチェック)、溶接不備
- ・塗装の剥げ、斑、艶、仕上り
- ・デザインの相違確認

※防錆処理について

- ・屋外用製品の場合
 - ① 溶融亜鉛メッキ (JISII8641) に準ずる厚み $50\mu\text{m} \sim 125\mu\text{m}$
研磨後 $10 \sim 30\mu\text{m}$
 - ② 電気亜鉛メッキ 厚み $3 \sim 5\mu\text{m}$ 程度
- ・屋内用製品の場合

- ① 電気亜鉛メッキ 厚み 3~5μm程度
- ② エポキシ系亜鉛プライマー

※塗装について

・屋外用製品の場合

- ① 下塗：エポキシ樹脂系プライマー/中国国内メーカー品（アイアン）
エポキシ樹脂系亜鉛プライマー/中国国内メーカー品（アルミ）
※平温で約 24 時間以上の乾燥を実施
- ② 中塗：ポリウレタン樹脂系塗料/（同上）
※平温で約 24 時間以上の乾燥を実施
- ③ 上塗：ポリウレタン樹脂系塗料/（同上）
※平温で約 24 時間以上の乾燥を実施
- ④ 仕上：樹脂系クリアコート

・屋内用製品の場合

- ① 下塗：エポキシ樹脂系プライマー/中国国内メーカー品（アイアン）
エポキシ樹脂系亜鉛プライマー/中国国内メーカー品（アルミ）
※平温で約 24 時間以上の乾燥を実施
- ② 中塗：ポリウレタン樹脂系塗料/（同上）
※平温で約 24 時間以上の乾燥を実施
- ③ 上塗：ポリウレタン樹脂系塗料/（同上）
※平温で約 24 時間以上の乾燥を実施
- ④ 仕上：樹脂系クリアコート

※溶接方法(溶接機)について

半自動溶接

(アルゴン溶接機、電気溶接機)

■納品までの流れ

※設置場所の図面、資料を入手

～必要情報～

- ・ 設置場所の平面図、立面図
- ・ イメージ写真（希望のデザインが分かるような写真や雑誌の切り抜き）
- ・ 建物の仕様（躯体構造、石膏ボードの厚み、外壁材の仕様、下地材の仕上方法等）
- ・ 施工取り付け時期
- ・ 台数

※弊社で図面作成

- ・弊社担当者がメーカーとしてお客様と直接打ち合わせは可能。
- ・お客様により、製作図面をチェック。
変更があれば図面修正。並行して現地協力製造工場へ打ち合わせ。
- ・製作図面に署名、捺印を頂いて、図面確定。
- ・製作開始。
- ・弊社サイドで製造管理、必要に応じて現地訪問、品質・納期管理、商品検品作業。
- ・輸出、輸入手続き準備、実施。
- ・弊社大阪営業所に入荷後、開梱、検品作業実施。
- ・お客様へ出荷、取り付け。

※納期

- 承認図面入手後、最大 60 日程度。
- 但し発注数量によりそれ以上かかる事もあり。
- 基本的には海上コンテナ輸送。

■施工に関して

- ・弊社には職人は常駐していませんが、協力業者様に依頼をし、取り付けも可能。
- ・数多くのお客様は、材料納品のみで、施工はお客様側で段取りされるケースが多々有り。

■注意事項

- ・中国の連休、祝日等時期により、通常より納期がかかる場合が有り（旧正月、国慶節等）。
- ・政府の電力規制、環境規制等による操業停止。

～オリジナル在庫品(カタログ品)について～

■コンセプト

- ・ありそうで無いものを規格在庫
- ・どこに言ったら良いのか分からないものを在庫
- ・大量仕入れによるコンテナ輸送を実施する事により、低価格での供給が可能
- ・1本、1個、1台から出荷可能
- ・デザインもミックスで出荷可能
- ・商品を普及させる事が大前提
- ・短納期の実現
- ・ありふれた工業製品とのデザインの差別化

■製造国

ベトナム社会主義共和国内の協力工場で製造
(ロートアルミ製品の物干し竿掛けは中国で生産)

■製品仕様

- ・ 溶融亜鉛メッキ(厚み 65~95 μm)
- ・ 粉体焼き付け塗装(OXY Dai Phu / code: 7103.)
- ・ 黒色塗装仕上のみ在庫

■亜鉛メッキの工程

不純物を除去→水洗い→表面の塗膜や汚れを再除去→水洗い→表面下処理→亜鉛メッキ
ドブ浸け(2,000トン毎に不純物を取り除く為、亜鉛メッキの槽を清掃)→冷却処理→亜鉛
メッキの垂等のバリ処理→バリ処理で研磨された部分の補修錆止めを実施。

(焼付塗装で仕上げる際、塗料のつきが悪い為、亜鉛メッキドブ浸け後の冷却処理は未実施)

角パイプ材をメッキ処理する際、液抜きの際に必要な為、穴をふさぐ際のパテ処理を実施。
硬化後#160番のペーパーを使用して表面を滑らかにする作業を実施。

■製造の流れ





Wrought Iron

— 豪華なヨーロッパテイストをあなたの家に! —





■納期

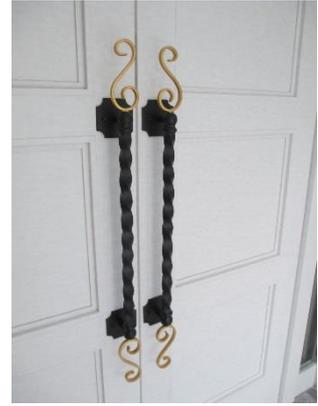
数量にもよりますが、実働で7日程度で出荷。

■在庫商品のラインナップ

- ・ 子柱（バラスト） 16 種類
- ・ 座金（ボトムキャップ） 2 種類
- ・ 妻飾り 14 種類
- ・ 外構フェンス 5 種類
- ・ 嵌め込み型格子 ビス止めタイプ 5 種類、埋め込み式固定タイプ 4 種類
- ・ フラワーボックス（花台） 4 種類
- ・ 取っ手 19 種類
- ・ 棚受け用 L 字アングル（壁面固定） 2 種類
- ・ 物干し竿掛け（アルミ製品、中国製） 4 種類
- ・ 植栽ポール（アルミ製品、中国製） 6 種類

Iron
Wrought Iron

— 豪華なヨーロッパテイストをあなたの家に! —



■営業方法

弊社掲載カタログを使用してお客様に案内。

Wrought Iron

— 豪華なヨーロッパテイストをあなたの家に! —

■Q&A

◆アイアン製品の錆について

鉄製品の為、将来的には錆が発生します。ヨーロッパの街並みのように時間と共に街並みに同化し、より良い風情を創り出す事もあります。時間と共に経年変化を楽しんでもらうことも一つです。

◆施工時の注意点は？

ビスで取り付ける際、下地の錆止め剤を削ってしまい、錆発生の原因となります。本締めする前に錆止め剤やコーキング材の塗布を推奨いたします。

また、製品を傷つけない様に取り扱う事が現場で最重要となります。

◆黒色以外の仕上は可能？

可能です。ロートアイアン製品の重厚感を重視するために、黒色塗装仕上げを行っております。他色の仕上げも可能ですが、仕上げ色により、工業製品らしく見えてしまう場合

があります。他色仕上げは受注生産品扱いとなりますので、納期は弊社在庫品でも頂くこととなります。

◆デザイン決めは？

ロートアイアン製品をご希望されるお客様は、デザインの決定に一番時間を費やします。図面製作はさせていただきますが、スムーズな現場納品をするために、イメージ写真等があればより早く製作に取り掛かる事が出来ます。

◆現調は可能か？

可能です。但し、出張費用等をお願いしております。現調をする際、取り付け場所が出来上がってから行う場合が多くあります。その際、納期がかかり、希望納期に間に合わない恐れがある為、図面、サイズ、仕上方法、下地材等の必要情報を元に先に製品を製作する場合がございます。

◆能動積算の方法は？

住宅の平面図を見ていただき、階段周辺部分を確認して下さい。階段4段部分が雛段形状であったり、吹き抜けがある場合は、能動提案することにより、採用率が上がる場合があります。

